

Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4. Názov projektu	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
5. Kód projektu	ITMS2014+ 312011ADH9
6. Názov pedagogického klubu	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	19.04.2023
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Dielenské priestory, učebňa CNC centrum
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Peter Onderko
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	https://spspo.edupage.org/a/projekt

11. Manažérske zhrnutie:

Hlavnou témou stretnutia pedagogického klubu bolo pokračovať v tvorbe návrhu komplexného technického zadania a realizácia ďalšej časti jeho riešenia a to samotnej výrobe súčiastky na ktorej sa dohodlo na poslednom stretnutí.

Kľúčové slová

Polotovary, prídavky na obrábanie, technologické operácie, úseky, rezné podmienky, stroje, nástroje, meradlá,

12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:

Téma stretnutia: Výroba súčiastky na konvenčných strojoch

Hlavné body:

1. Privítanie členov klubu
2. Prezentácia návrhu výroby súčiastky na príslušných konvenčných obrábacích strojoch.
3. Výroba súčiastky
4. Diskusia
5. Záver

Zhrnutie priebehu stretnutia:

Bod 1

Stretnutie pedagogického klubu otvoril koordinátor klubu Ing. Peter Onderko.

Následne oboznámil členov klubu s programom stretnutia. Koordinátor klubu požiadal člena

klubu Ing. Rastislava Švirka, aby odprezentoval výrobu zadanej súčiastky na CNC obrábacích strojoch podľa návrhov a postupov z predchádzajúcich stretnutí.

Bod 2

Ing. Rastislav Švirk oboznámil členov klubu s BOZP pri práci na CNC obrábacích strojoch (sústruh a frézka) a zároveň členov klubu oboznámil so stavbou stroja ako aj jednotlivými ovládacími prvkami. Členov klubu taktiež oboznámil s nastavením stroja a parametrov pred samotnou výrobou súčiastky. Pred začatím práce na strojoch upovedomil členov tímu s postupom návrhu výroby súčiastky. Členovia klubu súhlasili s návrhom výroby súčiastky podľa zvoleného výrobného postupu a podľa technologických možností stroja.

Bod 3

Realizáciu výroby súčiastky na CNC strojoch viedol Ing. Rastislav Švirk. Členovia klubu sledovali výrobu súčiastky podľa predloženého výrobného postupu. Po zhotovení súčiastky mal každý člen klubu možnosť vyjadriť sa k jej výrobe .

Bod 4

Pri práci členov klubu na výrobe súčiastky na CNC obrábacích strojoch sa jednotliví členovia klubu mali možnosť vyjadriť k postupu výroby súčiastky, ako aj k jednotlivým fázam výroby. Učitelia odborných predmetov strojárstva technológia Ing. Emil Roháč a Ing. Peter Onderko sa kladne vyjadrili k výrobe súčiastky a najmä k ukázkovej výrobe drážky pre pero na valcovej ploche, ktorá prebiehala na konvenčnej frézovačke. Členovia klubu si taktiež vyskúšali niektoré úkony pri nastavení stroja a nástrojov a pod taktovkou Ing. Rastislava Švirka si vyskúšali aj osústružiť jednotlivé úseky súčiastky.

Bod 5

V závere stretnutia koordinátor klubu Ing. Peter Onderko poďakoval prítomným členom za aktívnu prácu na stretnutí pedagogického klubu.

13. Závěry a odporúčania:

Členovia pedagogického klubu sa opätovne zhodli na potrebe vzájomnej koordinácie pri zadávaní technických zadaní, tak aby časti úloh boli využité resp. rozvinuté v ďalšom technickom predmete. Výsledkom takejto koordinácie bude aj vytvorenie komplexného technického Zadania č.6.

14. Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Rastislav Švirk
15. Dátum	19.04.2023
16. Podpis	
17. Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Peter Onderko
18. Dátum	19.04.2023
19. Podpis	

Príloha:

Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu

Príloha správy o činnosti pedagogického klubu



Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
Názov projektu:	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
Kód ITMS projektu:	312011ADH9
Názov pedagogického klubu:	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve

PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania stretnutia: Dielenské priestory, učebňa CNC centrum

Dátum konania stretnutia: 19.04.2023

Trvanie stretnutia: od 15.00hod. do 18.00hod.

Zoznam účastníkov/členov pedagogického klubu:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia
1.	Helena Ďuricová		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
2.	Milan Fejko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
3.	Rastislav Švirik		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4.	Alena Jurková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
5.	Jozef Malinovský		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
6.	Miloš Murín		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
7.	Peter Onderko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
8.	Emil Roháč		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
9.	Júlia Juščáková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
10.			Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

Meno prizvaných odborníkov/iných účastníkov, ktorí nie sú členmi pedagogického klubu a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia